

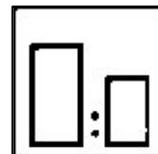
DURALIT CAR

série 100

LAQUE ACRYLIQUE 2K HS

DURALIT CAR est une laque acrylique 2 composants pour la mise en peinture des teintes opaques à brillant direct. Elle donne d'excellentes prestations dans n'importe quelles conditions ambiantes, grâce à une large gamme de durcisseurs et de diluants.

DURALIT CAR possède une résistance élevée aux agents atmosphériques et garantit une inaltérabilité de la couleur et un brillant élevé.



SUPPORTS

TopFiller HS - MS Filler 4:1 - Blitzsealer New Gris - TintFiller - ClearSealer 2:1
 AquaMax HS Filler - Maxifull - Ecophos - 1K Plastiprimer - Multigrey Fillers
 New Plastomax
 Peintures d'origine, préalablement poncées (P360-400 ou Scotch Brite fin)

PREPARATION

Consulter la Fiche technique de l'apprêt utilisé. Pour le ponçage final, il est recommandé d'utiliser du papier P320-400 et du Scotch Brite fin (à la main ou à la machine).



	VOLUME
DURALIT CAR	1 000
DURCISSEUR	500
DILUANT	100-200
VISCOSITE - AFNOR4, 20°C	19-23 s
DUREE DE VIE EN POT	2 h



DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS

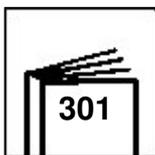
4000 Lent	mises en peinture partielles au dessus de 25°C
6000 Rapide	mises en peinture partielles et retouches au dessus de 25°C
8000 Extra rapide	et toutes les mises en peinture complètes mises en peinture partielles en dessous de 25°C, retouches au-dessus de 25°C
9000 Super rapide	retouches en-dessous de 25°C

DILUANTS

4305 Rapide	retouches à n'importe quelle température
4310 Normal	mises en peintures partielles et complètes en-dessous de 25°C
4320 Lent	Mises en peintures complètes au-dessus de 25°C
4330 Extra lent	Mises en peintures complètes au-dessus de 35°C

ADDITIFS

			VOIR FICHE TECHNIQUE
Additif flexibilisant	1.975.1208	10-30 %	414V
Additif anti silicone pour PU	1.975.2341	jusqu'à 0,5-2 %	411V
Additifs structurants	1.975.5400/5401	de 30 à 50%	420V
MC 80 Converter	1.977.2500	1:1:2 (diluante 3205)	401V
MAT 3	1.977.3302	100% (gloss 20 = mat)	406V
		80% (gloss 50 = semi brillant)	



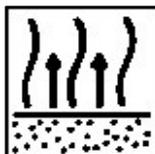
APPLICATION

Réglage du pistolet	<i>Traditionnel</i>	<i>HVLP</i>
Buse du pistolet à gravité (mm)	1,3 - 1,4	1,2 - 1,3
pression au pistolet (bar)	3 - 3,5	0,3 - 0,7
Buse du pistolet à succion (mm)	1,4 - 1,6	1,2 - 1,3
pression au pistolet (bar)	3,5 - 4	0,3 - 0,7
Nombre de couches	2	
Epaisseur conseillée	50 microns	

RACCORD

SYSTÈME MONOUCHE - Catalyser Duralit Car avec le durcisseur extra rapide 8000 pour retouches et appliquer jusqu'à opacification du support. Ajouter au Duralit Car dans le pistolet le diluant pour raccord 5410 dans le rapport 1:1 et procéder au dégradé. Diluer de nouveau 1:1 et déborder ultérieurement. En phase finale, utiliser le diluant 5410 pur. Pour plus d'informations, consulter la Fiche technique n°486V.

SYSTÈME BICOUCHE - Catalyser Duralit Car avec le durcisseur extra rapide 8000 pour retouches et appliquer jusqu'à opacification du support. Ajouter au Duralit Car dans le pistolet le diluant 4310 dans le rapport 1:1 et procéder au dégradé. Laisser sécher pendant 15 mn environ. Vider le pistolet et, sans le laver, ajouter Maxiclear catalysé et dilué à 10%. Appliquer une couche sur la zone retouchée et après 5 mn d'évaporation, appliquer une autre couche sur tout l'élément.



SECHAGE

AIR	
Intervalle entre les couches	10 minutes
Hors poussière	après 10 minutes
Manipulable	le lendemain
AU FOUR	30-40 minutes à 50-60°C
Temps d'évaporation avant le séchage au four/aux IR	5-7 minutes
RAYONS INFRAROUGES	
ondes moyennes	15 minutes
ondes courtes	10 minutes



SURPEINTURE

Toujours possible, après ponçage.



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 3 l
Stockage	conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur
Rendement théorique	8,4-10,7 m ² /l de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de 50 microns



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont réservés à un usage professionnel et ne doivent pas être utilisés à d'autres fins que celles spécifiées.

Les informations figurant sur cette fiche technique sont basées sur les connaissances techniques et scientifiques actuelles, l'utilisateur a la responsabilité de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit convient aux fins prévues.

Pour les informations sur la Santé et la Sécurité, se référer à la fiche sur les données de sécurité, également disponible sur :

http://www.ppg.com/Maxmeyer_MSDS

Pour plus d'informations, contactez :

PPG Industries France
10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25